



BORMA WACHS[®]
Wood Professional Cosmetics



Technický list

Revízia 05 zo dňa 18.07.2018

BORMA GLASS 2K

POPIS:

Špeciálny výrobok vytvorený na epoxidovej dvojzložkovej báze, ktorý je charakterizovaný vynikajúcou transparentnosťou. Je určený na vyplnenie dutín a nedokonalostí materiálov rôzneho pôvodu, ako aj na realizáciu výplní za dekoratívnym účelom. Výrobok BORMA GLASS 2K môže byť prifarbený a použitý aj ako spojivo pre pasty, ako lepidlo alebo aj ako ochranná povrchová vrstva pre rôzne druhy materiálov (drevo, cement, kov...). K dispozícii so ŠTANDARDNOU tvrdiacou prísadou a tvrdiacou prísadou, ktorá sa používa pri aplikácii výrobku LIATÍM.

CHEMICKO-FYZIKÁLNE CHARAKTERISTIKY:

BORMA GLASS ŽIVICA

Viskozita Brookfield pri 20°C :	800 ± 200 mPa s
Viskozita FC 4 (20°C)	4/5 minút
Farba:	transparentná
Špecifická hmotnosť:	1,1 ± 0,1 g/ml

ŠTANDARDNÁ TVRDIACA PRÍSADA

Viskozita Brookfield pri 20°C :	300 ± 50 mPa s
Viskozita FC 4 (20°C)	2/2,5 minút
Farba:	transparentná
Špecifická hmotnosť:	1,0 ± 0,1 g/ml
Pomer pri použití:	50 častí na hmotnosť TVRDIACEJ PRÍSADY na 100 častí na hmotnosť ŽIVICE (50%)
"Pot Life" - životnosť zmesi (150 g, 25°C)	≈ 30'

TVRDIACA PRÍSADA PRI LIATÍ VÝROBKU

Viskozita Brookfield pri 20°C :	50 ± 10 mPa s
Viskozita FC 4 (20°C)	16"
Farba:	transparentná
Špecifická hmotnosť:	0,95 ± 0,05 g/ml
Pomer pri použití:	30 častí na hmotnosť TVRDIACEJ PRÍSADY na 100 častí na hmotnosť ŽIVICE (30%)
"Pot Life" - životnosť zmesi (150 g, 25°C)	≈ 5 hodín

Taber Test (1 kg, 1000 otáčiek, rozsah CS 10)	Strata/úbytok hmotnosti < 35 mg
--	---------------------------------

Pri aplikácii výrobku v tenkej vrstve sa doba schnutia značne predlžuje, až trikrát viac, ako sú

B.P.S. srl- Via E. Fermi, 17 - 30020 Torre di Mosto (Venezia) Italia.

Tel.: +39 0421 951900 Fax.: +39 0421 951902 www.bormawachs.it E.mail: info@bormawachs.it

uvedené hodnoty.

Teplota pri práci a teplota materiálov

medzi 10°C až 30°C.

SPÔSOB POUŽITIA:

Zmiešať dve zložky až po úplnú homogenizáciu zmesi, pričom je potrebné zabrániť, aby do nej vnikol vzduch. Po vytvrdnutí je výrobok BORMA GLASS 2K vysoko odolný ako proti agresívnym chemickým vplyvom, tak aj proti opotrebovaniu. Výrobok je možné prifarbiť koncentrovanými farbivami škály "COPU" až do 1 % na hmotnosť.

Použitie výrobku ako vrchného alebo ochranného náteru:

Odporúčame použitie ŠTANDARDNEJ TVRDIACEJ PRÍSADY s aplikáciou požadovaného množstva výrobku a to pomocou štetca alebo valčeka. Po vytvrdnutí aplikovať príp. druhý náter (v tomto prípade odporúčame prebrúsenie jemným zrnom, typ P150/P180). Výrobok vytvorí LESKLÝ vrchný náter (> 95 gloss).

Ak chceme dosiahnuť matný povrch, odporúčame prebrúsiť brúsnym papierom s postupne sa zvyšujúcim brúsnym zrnom až do P240/320.

Povrch je možné ďalej pretierať výrobkom "Naturaqua Parkettlack (NAT4100)" alebo "Naturaqua Mobilack (NAT4122)" v požadovanom stupni lesku, v takom prípade prebrúsiť podklad jemným brúsnym papierom a odstrániť vytvorený prach.

Použitie výrobku ako plniva dutín alebo nedokonalostí povrchu:

Odporúčame použitie TVRDIACEJ PRÍSADY PRI LIATÍ VÝROBKU. Je možné vopred upraviť dutiny pomocou základného náteru Turapori. V prípade, že sa aplikuje výrobok na drevo alebo materiál, ktorý obsahuje vodu alebo ak budeme aplikovať väčšie množstvo výrobku, odporúčame najprv aplikovať štetcom jednu vrstvu BORMA GLASS 2K s hrúbkou 1/2 mm, aby sme dokonale zaizolovali povrch, ktorý ideme plniť.

Upozornenie! V prípade, že by sme chceli zrealizovať presné vyplnenie dutiny na rovnej ploche, odporúčame účinne skontrolovať dokonalú horizontálnosť pomocou vodováhy so vzduchovou bublinou a tým zabrániť, aby sa pasta, ktorá je samonivelačná, nesprávne uložila v dutine a vytvorila neželané prebytky alebo nerovnosti. Hmota nepriľne na povrch z PP, PE a teflónu a tieto materiály odporúčame použiť ako oddeľujúce plochy (ak by boli iného pôvodu, je potrebné pred použitím materiál vyskúšať).

SKLADOVANIE:

Nádoba s výrobkom musí byť dobre uzatvorená a uložená vo vetranom priestore, pričom je potrebné prijať bezpečnostné opatrenia a zabezpečiť tento priestor proti atmosférickým a elektrostatickým nábojom.

Výrobok skladovať v suchom prostredí a pri teplotách od +10 °C do +35 °C. V prípade skladovania pri teplotách nižších ako +10 °C, má ŽIVICA tendenciu kryštalizovať, pričom stráca tekutosť. V takom prípade je nevyhnutné pred použitím materiál zohriať na teplotu 40-50 °C, až pokiaľ nedôjde ku úplnej reverzii javu.

BALENIE:

Výrobok je balený v kovových nádobách 1 kg (ŽIVICA) a 0,5 kg (ŠTANDARDNÁ TVRDIACA PRÍSADA) alebo 0,3 kg (TVRDIACA PRÍSADA PRI LIATÍ VÝROBKU).

Na požiadanie, aj v plastových nádobách 10 kg a 5 kg alebo 3 kg.

UPOZORNENIE:

Polymerizačná reakcia výrobku BORMA GLASS 2K je silne exotermická a teda je možné počas nej pozorovať silný vznik tepla. Teplo je tým väčšie, čím väčšia je hmota katalyzovaného výrobku. Naopak, teploty pod 10°C veľmi spomaľujú proces katalýzy (až do prerušenia procesu polymerizácie). Výrobok je možné aplikovať vo viacerých vrstvách, po predchádzajúcom prebrúsení alebo aj bez medzibrúsenia. Výrobok môže vykazovať ľahké zožltnutie, ak je vystavený priamym slnečným lúčom alebo UV žiareniu. Odporúčame vhodne preveriť podmienky pri priamom vystavení slnečnému žiareniu.

Naše technické listy sú zostavené na základe priemerných výsledkov našich skúšok. Technické rady poskytujeme v dobrej viere, predsa len však bez záruky. V skutočnosti sú rôzne druhy podkladov, podmienky aplikácie, používané zariadenia, spôsoby riadenia súčasťou konečného výsledku a často mimo akejkoľvek kontroly. Užívateľ si musí sám vyskúšať hotové výrobky a preveriť tak skutočnosť, či sú vhodné pre jeho požiadavky. Z našej strany je zaručená kontinuita chemicko-fyzikálnych charakteristík.